

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Mercedes-Benz	Kraftstoff:
Modell: E 300 BT T Sportpaket	andere Energieträger: -
Leistung: 170 kW	Masse des Fahrzeugs: 1.955 kg

Kraftstoffverbrauch	kombiniert:	6,1 l	/100 km
	innerorts:	7,2 l	/100 km
	außerorts:	5,3 l	/100 km
CO₂-Emissionen	kombiniert:	159	g/km
Stromverbrauch	kombiniert:	-	kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:
Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz	Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.
---------------------------------	---

The image shows a horizontal bar chart representing CO₂ efficiency classes from A+ to G. The bars are colored in a gradient from green (A+) to red (G). A black arrow labeled 'B' points from the right towards the 'B' class bar, indicating the vehicle's efficiency rating.

Jahressteuer für dieses Fahrzeug	Euro 188
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten (_____) bei einem Kraftstoffpreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	Euro
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	Euro -

Erstellt am: 23.03.2018