

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** Mercedes-Benz

**Kraftstoff:**

**Modell:** Citan Kastenwagen 109 CDI Lang **andere Energieträger:** -

**Leistung:** 66 kW

**Masse des Fahrzeugs:** -

## Kraftstoffverbrauch

**kombiniert:** **4,3 l** /100 km

**innerorts:** **4,7 l** /100 km

**außerorts:** **4,2 l** /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

**kombiniert:** **112** g/km

## Stromverbrauch

**kombiniert:** **-** kWh/100 km

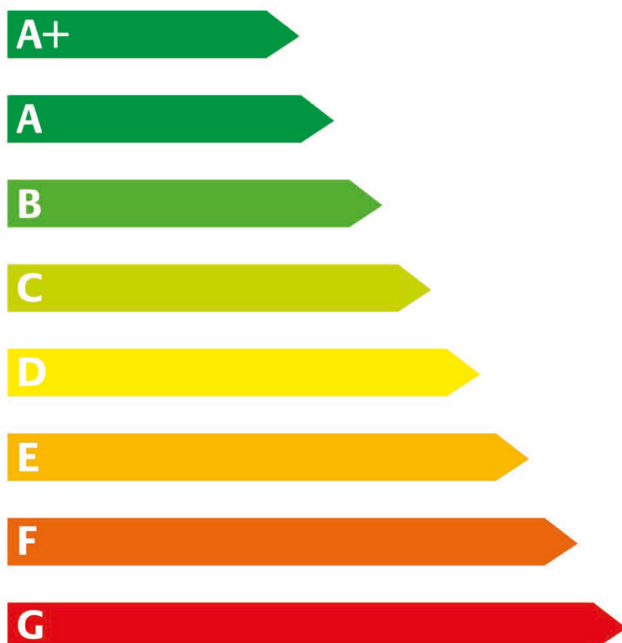
Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

**Euro 64**

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( \_\_\_\_\_ ) bei einem Kraftstoffpreis von \_\_\_\_\_ Euro/Abrechnungseinheit **Euro**

Stromkosten bei einem Strompreis von \_\_\_\_\_ Euro/Abrechnungseinheit **Euro -**

Erstellt am: 18.06.2018