

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> Mercedes-Benz	<b>Kraftstoff:</b>
<b>Modell:</b> Sprinter 313 cdi Ka 3665	<b>andere Energieträger:</b> -
<b>Leistung:</b> 95 kW	<b>Masse des Fahrzeugs:</b> 2.200 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>8,0 l</b>	/100 km
	<b>innerorts:</b>	<b>9,4 l</b>	/100 km
	<b>außerorts:</b>	<b>7,2 l</b>	/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>210</b>	g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>-</b>	kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

<b>CO<sub>2</sub>-Effizienz</b>	<b>Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.</b>
---------------------------------	---

The image shows a horizontal bar chart representing CO<sub>2</sub> efficiency classes from A+ to G. The bars are colored in a gradient from green (A+) to red (G). A black arrow labeled 'C' points to the left, indicating the vehicle's efficiency class is C, which is less efficient than the classes A+, A, B, and C.

Jahressteuer für dieses Fahrzeug	<b>Euro 274</b>
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten ( _____ ) bei einem Kraftstoffpreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro</b>
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	<b>Euro -</b>

Erstellt am: 21.10.2018