

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Mercedes-Benz Modell: Sprinter 313 CDI Kasten Hochdach Standard Leistung: 95 kW	Kraftstoff: andere Energieträger: - Masse des Fahrzeugs: 2.300 kg
--	--

Kraftstoffverbrauch	kombiniert: 8,0 l /100 km innerorts: 9,4 l /100 km außerorts: 7,2 l /100 km
CO₂-Emissionen	kombiniert: 210 g/km
Stromverbrauch	kombiniert: - kWh/100 km
<p>Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.</p> <p>Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.</p>	

<h2 style="margin: 0;">CO₂-Effizienz</h2> <p>The image shows a horizontal bar chart representing CO₂ efficiency classes from A+ to G. The bars are colored in a gradient from green (A+) to red (G). A black arrow points to the 'C' class, indicating the vehicle's efficiency rating.</p>	<p>Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.</p>
Jahressteuer für dieses Fahrzeug	Euro 274
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km: Kraftstoffkosten (_____) bei einem Kraftstoffpreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	Euro
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	Euro -
Erstellt am: 23.03.2018	